

УТВЕРЖДАЮ

Директор ТБУ КО ЦОПТК

Д. Н. Пуйдокенс

31 августа 2021 года



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки специалистов среднего звена

государственного бюджетного учреждения Калининградской области  
профессиональной образовательной организации  
"Технологический колледж"

по специальности среднего профессионального образования

23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) (I КУРС, группа 1ЭТз)

Квалификация: Техник-электромеханик

Форма обучения - заочная

Нормативный срок обучения - 3 года

На базе среднего общего образования

**1. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ**

Курсы	Самостоятельное изучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, нед.	Объём образовательной нагрузки (во взаимодействии с преподавателем), в нед.	Учебная практика, нед.	Производственная практика, нед.		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация, нед.		Каникулы, нед.	Всего, нед.
				Производственная практика (по профилю специальности)	Преддипломная		Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	Защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)		
1 курс	31	4	3	4	0	1	0	0	9	52
2 курс	28	4	4	5	0	2	0	0	9	52
3 курс	25	4	4	4	4	3	4	2	2	52
<b>Всего</b>	<b>84</b>	<b>12</b>	<b>11</b>	<b>13</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>20</b>	<b>156</b>

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.)														
		зачетов /	Дифференцированных зачетов /	экзаменов	контрольных работ	Объём образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Во взаимодействии с преподавателем				1 курс		2 курс		3 курс									
								всего занятий	в том числе			1 сем.	2 сем.	к/р	практики	3 сем.	4 сем.	к/р	практики	5 сем.	6 сем.	к/р	практики		
									обзорн. установочн. занятия	лаб.и практ.занятий, вкл.семинары	курсовых работ (проектов)													Промежуточная аттестация	
1	2	3			4	5	6	7	8	9		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>5/3/1/4</b>																							
					<b>648</b>	<b>582</b>	<b>66</b>	<b>12</b>	<b>54</b>			<b>10</b>	<b>20</b>	<b>4</b>	<b>2</b>		<b>6</b>	<b>10</b>	<b>2</b>		<b>10</b>	<b>16</b>	<b>0</b>		
ОГСЭ.01	Основы философии	1/ДЗ	1/К		58	52	6	2	4				6	0	1		0	0			0	0			
ОГСЭ.02	История	1/ДЗ	1/К		58	52	6	2	4				6	0	1		0	0			0	0			
ОГСЭ.03	Иностранный язык	6/Э	4/К		192	160	32	4	28				6	0			2	6	1		6	12			
ОГСЭ.04	Физическая культура	1,2,3,4,5/3;	6/ДЗ	4/К	340	318	22	4	18				2	4			4	4	1		4	4			
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>0/2/0/2</b>																							
					<b>216</b>	<b>192</b>	<b>24</b>	<b>8</b>	<b>16</b>				<b>6</b>	<b>4</b>	<b>1</b>		<b>8</b>	<b>6</b>	<b>1</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
ЕН.01	Математика	4/ДЗ	4/К		111	97	14	4	10				0	0			8	6	1		0	0	0		
ЕН.02	Информатика	2/ДЗ	2/К		105	95	10	4	6				6	4	1		0	0			0	0			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>0/19/12/13</b>																							
					<b>3726</b>	<b>3336</b>	<b>390</b>	<b>52</b>	<b>344</b>	<b>40</b>			<b>120</b>	<b>54</b>	<b>72</b>	<b>5</b>	<b>252</b>	<b>66</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>324</b>	<b>70</b>	<b>64</b>	<b>5</b>	<b>432</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>0/9/2/11</b>																							
					<b>1014</b>	<b>912</b>	<b>100</b>	<b>22</b>	<b>84</b>				<b>20</b>	<b>14</b>	<b>30</b>	<b>4</b>		<b>32</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	
ОП.01	Инженерная графика	2/Э	2/К		126	112	14	2	12				2	12	1		0	0			0	0			
ОП.02	Техническая механика	2/Э	2/К		111	99	12	2	10				2	10	1		0	0			0	0			
ОП.03	Электротехника и электроника	3/ДЗ	3/К		120	108	12	2	10				0	2			10	0	1		0	0			
ОП.04	Материаловедение	2/ДЗ	2/К		105	95	10	2	8				4	6	1		0	0			0	0			
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	3/ДЗ	3/К		72	64	8	2	6				0	0			8	0	1		0	0			
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	5/ДЗ	5/К		72	66	6	2	4				0	0			0	0			6	0	1		



ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	6/ДЗ	72																		72							
	Экзамен по модулю	6/Э	10						10																			
ПМ.04	Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики	0/2/3/1																										
			576	512	64	6	58		20	0	0	1		0	0	0		20	44	1	144							
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	6/Э 6/К																										
			576	512	64	6	58	20	10	0	0	1		0	0	0		20	44	1								
УП.04	Учебная практика		72																			72						
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	6/ДЗ	72																			72						
	Экзамен по модулю	6/Э	10						10																			
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	0/2/2/0																										
			496	428	68	6	62		20	40	28	0	252	0	0	0		0	0	0								
МДК.05.01	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	2Э																										
			496	428	68	6	62		10	40	28	0		0	0	0		0	0	0								
УП.05	Учебная практика	3ДЗ	108											108														
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)	3ДЗ	144											144														
	Экзамен квалификационный	3Эк	10						10																			
ПДП	Преддипломная практика	6/ДЗ	144																			144						
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																			6 нед.						
	<b>ВСЕГО</b>	<b>5/23/13/20</b>	<b>4590</b>	<b>4110</b>	<b>480</b>	<b>72</b>	<b>414</b>	<b>40</b>	<b>130</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>8</b>	<b>252</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>7</b>	<b>324</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>5</b>	<b>432</b>							
<b>ГИА.00 Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).</b>						<b>Всего</b>	Дисц-н, МДК		10	8			9	6		7	5											
							Учебной пр-ки						108							144							144	
							Производ-й пр-ки													144			180					144
							Преддипл-й пр.																					144
							Экзаменов									0	3			1	2		2	5				

<b>% практикоориентированности - 54,6%</b>	

Диффер. зачетов		4	2			5	1			6	5		
Зачетов		1	1			1	1			1	0		
Контрольн. Работ				8				7				5	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по специальности

№	Наименование	
1	Социально-экономических дисциплин	Кабинеты
2	Иностранного языка	
3	Математики	
4	Информатики	
5	Инженерной графики	
6	Правил безопасности дорожного движения	
7	Устройства автомобилей	
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	
9	Технического обслуживания и ремонта автомобилей	
10	Технической механики	
11	Методический	
12	Электротехники и электроники	Лаборатории
13	Материаловедение	
14	Метрологии, стандартизации и сертификации	
15	Двигателей внутреннего сгорания	
16	Электрооборудования автомобилей	
17	Автомобильных эксплуатационных материалов	
18	Технического обслуживания автомобилей	
19	Ремонта автомобилей	
20	Технических средств обучения	
1.	Слесарные	Мастерские
2	Токарно-механическая	
3	Кузнечно-сварочная	
3	Демонтажно-монтажные	
1.	Спортивный зал	Спортивный комплекс
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	
3.	Стрелковый тир	
1.	Информационно-методический центр	Залы
2	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	
3	Актовый зал	

#### Пояснительная записка

1. Настоящий учебный план государственного бюджетного учреждения Калининградской области профессиональной образовательной организации "Технологический колледж" по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта за исключением водного) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 387 от 22 апреля 2014 года, зарегистрировано в Министерстве юстиции России от 31 июля 2014 г. N 33391, Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в редакции Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 года №31, от 15.12.2014 года № 1580, Минпросвещения России от 28.08.2020 года №441); на основании локальных актов ГБУ КО ПООТК: Положения о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования; Положения о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации, Положения о практической подготовке обучающихся, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования.
2. План разработан для студентов, обучающихся на базе среднего общего образования заочной формы обучения. Обучение начинается с первого курса, период обучения начинается с 1 ноября 2021 г. Продолжительность лабораторно-экзаменационной сессии составляет 4 недели в год, продолжительность обязательных занятий не более 8 часов в день. На обзорные, установочные, практические занятия, лабораторные работы, проводимые в период сессии, отводится 160 часов.
3. График учебного процесса разрабатывается при обязательном соблюдении выделения времени на самостоятельное изучение учебного материала по дисциплинам и междисциплинарным курсам - 84 неделя, практик - 24 недели, промежуточной аттестации - 6 недель, государственной итоговой аттестации 6 недель (4 недели на подготовку выпускной квалификационной работы и 2 недели на защиту) и каникулярного времени 20 недель.
4. При реализации ППССЗ по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта за исключением водного), предусмотрены виды практик: учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная). Учебная и производственная (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются на предприятиях города и области по данной специальности. Порядок проведения учебной и производственной (по профилю специальности и преддипломной) практик реализуется согласно Положения о заочном обучении. Процент практикоориентированности - 54,6%.
5. Зачеты и дифференцированные зачеты предусмотренные учебным планом проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины или междисциплинарного курса и являются формами промежуточной аттестации студентов. По завершению каждого профессионального модуля (ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04) учебного плана проводится экзамен по модулю. Предусмотрены комплексные дифференцированные зачёты по учебной и производственной практике (УП.03, ПП.3, УП.04,ПП.04), по МДК. 04.01 Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики и МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики выполняется курсовая работа (проект). Выполнение курсового проекта (работ) реализуется в пределах времени, отведенного на изучение МДК.
6. В рамках реализации ППССЗ по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта за исключением водного), студенты осваивают профессию 18511 Слесарь по ремонту автомобилей. По завершению данного модуля (ПМ.04) проводится экзамен квалификационный и присваивается квалификация.
7. Формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации проводятся согласно Положения о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации в ГБУ КО ПООТК. Количество времени выделяемое на промежуточную аттестацию определяется количеством экзаменов по учебным дисциплинам, МДК и ПМ (не более 8 экзаменов в год).
8. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломной работы или дипломного проекта). Процедура включает решение конкретных задач, а также способствует выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

9. Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППССЗ, в количестве 1350 часов, израсходован на введение новых дисциплин в раздел общепрофессиональных дисциплин в количестве 164 часов: ОП.10 Основы предпринимательской деятельности - 72 часов, ОП.11 Основы экономики - 90 часов, ОП.09 Эффективное поведение на рынке труда - 72 часов. На увеличение часов профессиональных модулей израсходованы 1116 часов с целью повышения качества подготовки обучающихся по специальности, формирования общих и профессиональных компетенций в соответствии с потребностями работодателей и спецификой образовательного учреждения.

Согласовано:

Руководители кафедр:

Металлообработки, электротехники и  
строительных дисциплин \_\_\_\_\_ Г.А. Акулиничева

Математических естественнонаучных  
дисциплин и информационных технологий \_\_\_\_\_ О.М. Ульянова

Общегуманитарных и социально-экономических  
\_\_\_\_\_ М.В. Михалева

Согласовано

ООО "Аркада-СЭП"

генеральный директор

\_\_\_\_\_ Гриньков Виталий Геннадьевич

Рассмотрено:

на заседании методического совета

31 августа 2021 года

Зам. директора по УПР \_\_\_\_\_ Н. И. Щелетина

Зав. по УМР \_\_\_\_\_ Н.А. Ивашкина

Методист \_\_\_\_\_ Вьюникова С. В.